



## FICHA TÉCNICA

### Antigoteras / cubiertas



#### ► Imperal Primer acqua

Imprimación epoxi base agua (sop. acero)

2712 / Versión 1 / 01-11-2024



## DESCRIPCIÓN

Resina epoxi de dos componentes, base acuosa. Está especialmente diseñada para incrementar la adherencia en los sustratos y mejorar las planimetrías donde se vaya a aplicar los sistemas de impermeabilización líquida Imperal PU Membrana al disolvente y de revestimiento de pavimentos Imperal Resina PU alifática 2 comp.

## PROPIEDADES

- Una vez seca forma una película continua y de gran adherencia sobre soportes tipo aceros o cerámica, aumentando la adherencia para sistemas líquidos de impermeabilización y pavimentación.
- Se puede aplicar sobre superficies no porosas: capas cerámicas, metálicas, asfálticas. Incluso se puede aplicar sobre soportes porosos.
- Su consumo depende de la situación del soporte, irregularidades que presente o nivel de planimetría.
- La aplicación debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad en el sustrato o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático).
- Se puede diluir en agua (máx. 20%), para facilitar la aplicación. Se debe valorar la humedad existente sobre el soporte. Esta acción puede aumentar los tiempos de secado y curado.

## USOS

Para la aplicación en las siguientes situaciones:

- Incrementar la adherencia y mejorar las planimetrías de los sustratos hormigones, morteros, asfaltos, láminas asfálticas, cerámica, metálicos o madera.

## DATOS TÉCNICOS

Densidad	1,00 ±0,1 g/cm <sup>3</sup>
Diluyente	Agua
Dilución máxima	20%
Viscosidad	5.000±1.000 cps (valor sin dilución)
Relación de mezcla ( en peso )	3:1
COV contenido (componentes orgánicos volátiles)	0 g/l
Adherencia al hormigón	>1,5 MPa
Determinación de la adherencia por tracción directa UNE-EN 1402-2:2004 (consumo 300 g/m <sup>2</sup> )	3,4 MPa
Determinación de transmisión al vapor de agua UNE-EN 1402-2:2004 (consumo 300 g/m <sup>2</sup> )	1,4 g/m <sup>2</sup> /día
Determinación de la transmisión agua-vapor UNE-EN 1062-3 (consumo 300 g/m <sup>2</sup> )	0,00054 g/h
Tiempo vida de mezcla	60-90 minutos
Tiempo de secado	5 - 6 horas
Tiempo de repintado	6 - 48 horas
Humedad ambiental máxima	±80%

Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del sustrato.

### ► **Imperial Primer acqua**

Imprimación epoxi base agua (sop. acero)

2712 / Versión 1 / 01-11-2024

## CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

### TEMPERATURA AMBIENTE:

Aplicar por encima de los 10°C y por debajo de 30°C.

### HUMEDAD AMBIENTE:

No aplicar con una humedad relativa superior al 80%.

### CONDICIONES AMBIENTALES:

Igualmente, no se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

## NORMAS DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- Preparaciones previas del sustrato mediante procesos físicos de preparación del sustrato (lijado, pulido, granallado o fresado) para la eliminación de lechada superficial, agentes de liberación así como para la abertura del poro superficial y conseguir un perfil de anclaje adecuado.
- Las coqueas existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas con un producto adecuado. Consultar con Dpto. Técnico.
- Relleno de juntas con masilla de poliuretano Rhona S-400.
- En juntas de trabajo existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar con Rhona S-400.
- Rellenos de juntas de colocación, trabajo y consolidación de las superficies.
- Limpieza general del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes. Las superficies deben ser resistentes y cohesivas.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES NO PINTADAS

#### Hormigón:

- El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días); en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de sustrato en función de la imprimación a utilizar.
- Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico durante 4-5 minutos aproximadamente (velocidad media)
- Aplicar la resina en dos o más capas finas hasta conseguir la planimetría deseada. (esperar siempre al secado antes de la reaplicación). Consumo aprox. de 150 y 200 g/m<sup>2</sup> en función de la rugosidad del soporte. Aplicar tantas capas como requiera el sustrato. Respetar el tiempo de repintado entre capas o entre diferentes materiales.

#### Soportes no porosos:

- Diluir con agua (máx-20%), sobre soportes no porosos para una película fina, o para facilitar la aplicación en el caso de soportes rugosos.
- Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico durante 4-5 minutos aproximadamente (velocidad media)
- Aplicar la resina en dos o más capas finas hasta conseguir la planimetría deseada. (esperar siempre al secado antes de la reaplicación). Consumo aprox. de 150 y 200 g/m<sup>2</sup> en función de la rugosidad del soporte. Aplicar tantas capas como requiera el sustrato. Respetar el tiempo de repintado entre capas o entre diferentes materiales.

## SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

## ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.

## ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

## FICHA TÉCNICA

Antigoteras / cubiertas



### ► **Imperial Primer acqua**

Imprimación epoxi base agua (sop. acero)

2712 / Versión 1 / 01-11-2024

#### NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «[www.isaval.es](http://www.isaval.es)». Todos los datos de esta Ficha están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas tomadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.